



Fermi
费米激光

使激光成为强大的工具

卷对卷薄膜微孔加工系统

卷对卷薄膜微孔加工系统



采用多个激光头拼接，收放卷步进加工，可以加纠偏功能，适用于宽屏成卷薄膜高速微孔加工。
根据特定的加工要求设计激光系统和辅助系统，满足孔径、加工速度、精度、效果等要求。

特点

1. 根据材料和加工要求，设计激光系统，综合考虑孔径、速度、稳定性、价格多方面因素，最小孔径可达5微米
2. 多套激光系统并行加工，拓宽加工幅面（可达2m），提升微孔加工速度
3. 超高速激光扫描头，步进1mm可达10kHz频率，极大的提升打孔速度
4. 步进或者连续收放卷，可增加纠偏功能，满足苛刻的微孔加工要求
5. 免维护，满足工业7/24小时连续运行

使激光成为强大的工具

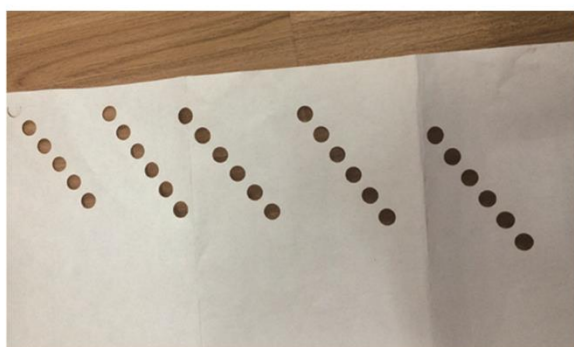
样品



塑料薄膜打孔



布料皮革打孔



包装纸打孔



纸尿裤包装打孔

参数

| | | |
|------|------|-------------------|
| 类别 | 参数 | FM-FD30/50/100 |
| 激光器 | 波长 | 355/1064/10600 nm |
| | 功率 | 30/50/100W |
| 加工能力 | 最小孔径 | 0.005~0.3mm |
| | 加工厚度 | ≤0.2mm |
| | 加工幅面 | 20mm~2000mm |
| | 定位精度 | 0.05mm |
| | 加工速度 | 4000孔/s/激光头 |
| | 加工材料 | 金属及合金和塑料薄膜 |
| | 冷却 | 水冷 |
| | 电力 | 380V 50~60Hz 50A |
| | 功耗 | ≤20kW |
| | 使用环境 | 1~30°C/无结露 |

【注】以上参数随着加工材料和设备升级会有所变动，以公司最新报价为准。

追求卓越 合作共赢/10